

成都圣恩生物科技股份有限公司年产 2.5 万吨天然呈味料及标准化复合调味料生产基地建设项目竣工环境保护验收意见

2021 年 12 月 3 日，成都圣恩生物科技股份有限公司根据《成都圣恩生物科技股份有限公司年产 2.5 万吨天然呈味料及标准化复合调味料生产基地建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况：

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金府路，主要建设内容为：新建 1 座 5F 厂房、1 个露天式植物油储罐区、1 个污水处理站及其配套设施等，并外购相关生产设备进行火锅底料等的生产（本项目每种产品各设置 1 条生产线），达到年产天然呈味料及标准化复合调味料 2.5 万吨的生产规模。

（二）生产过程及环保审批情况

2018 年 11 月 8 日，该项目进行了备案（2018-510115-14-03-314083）。2019 年 9 月，中圣环境科技发展有限公司编制完成了该项目的环境影响报告表，2019 年 9 月 29 日，成都市温江生态环境局下发了《关于成都圣恩生物科技股份有限公司年产 2.5 万吨天然呈味料及标准化复合调味料生产基地环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审[2019]72 号）。

本项目于 2019 年 10 月 1 日开始施工建设，于 2021 年 7 月 31 日建成并进入调试期。

（三）投资情况

项目实际总投资 1.5 亿元，实际环保投资 1400 万元，占总投资的 9.3%。

（四）验收范围

成都圣恩生物科技股份有限公司年产 2.5 万吨天然呈味料及标准化复合调味料生产基地的主体工程（生产车间、质检研发车间）、辅助工程、办公生活设施、公用工程、环保工程（废气处理设施、废水处理设施、固废处理设施）、仓储及其他。

二、工程变动情况

本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水主要为职工生活污水及生产废水，其中生产废水包括：食堂废水、地坪清洗废水、员工洗手废水、生产设备清洗废水、原料清洗废水、锅炉废水。

本项目产生的办公生活污水同隔油后的食堂废水一起经预处理池及自建污水处理站（600m³/d）处理；员工洗手废水、地坪清洗废水、原料清洗废水和锅炉废水同隔油后的生产设备清洗废水一起进入自建污水处理站处理，处理后的废水经园区污水管网进入海峡两岸科技产业开发园污水处理厂处理，最终排入杨柳河。

（二）废气

本项目废气主要包括粉料车间产生的粉尘，配料车间、膏类反应区、污水处理站产生的异味，食堂、研发车间、红油车间、炒制车间、传统炒锅车间产生的油烟，以及锅炉废气。

粉料车间产生的粉尘由水幕除尘设施处理后再由 35m 排气筒排放；锅炉供热产生的锅炉废气由低氮燃烧装置处理后通过 27m 排气筒排放；食堂及研发车间产生的饮食油烟通过油烟净化器处理后由 35m 排气筒排放；红油车间产生的

饮食业油烟通过喷淋+低温等离子体设施处理后由 35m 排气筒排放；传统炒锅车间的饮食业油烟通过喷淋+低温等离子体设施处理后由 35m 排气筒排放；炒制车间产生的饮食业油烟通过 2 套喷淋+活性炭装置处理后由 2 根 35m 排气筒排放；污水处理站产生的废气采用引风机将臭气引致活性炭+喷淋装置处理后由 15m 排气筒排放；膏类反应区产生的异味通过密闭收集+水喷淋装置处理后由 35m 排气筒排放；配料车间产生的异味通过喷淋+活性炭装置处理后由 35m 排气筒排放；质检研发车间产生的废气通过通风橱+活性炭+喷淋装置处理后由 35m 排气筒排放。未收集到的无组织废气经自然沉降、厂房阻隔、绿化等措施后降低对外环境的影响。

（三）噪声

本项目噪声主要来自生产车间内的生产设备（包括搅拌机、空压机等）产生的噪声。

项目产生的各类噪声通过选用基座减震、低噪声设备、厂房隔声、合理布局、距离衰减等措施来降低噪声影响。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物包括一般固体废物及危险废物，一般固体废物来源于生活垃圾、污水处理站污泥、废包装材料和废原料包装袋、食堂餐厨垃圾、研发过程餐厨垃圾和过滤残渣、隔油池浮油、未过筛废物、布袋除尘器收集的粉尘；危险废物包括质检废物（含器皿清洗水）、废试剂瓶、废活性炭、废润滑油。

本项目产生的生活垃圾、预处理池污泥、废包装材料和废原料包装袋由环卫部门定期清运处理；食堂餐厨垃圾、研发过程餐厨垃圾和过滤残渣、隔油池浮油、未过筛废物收集后由市政统一处置；布袋除尘器收集的粉尘回用；质检废物（含器皿清洗水）、废试剂瓶、废活性炭、废润滑油均为危险废物，收集后暂存于规范的的危险废物暂存间内，并定期交由危废单位处置。危废暂存间设置有规范的

标识标牌，地面进行硬化处理，设置有防渗漏托盘，危险废物妥善包装后置于基座上，未与地面直接接触。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，废水总排口（W01）监测结果表明：pH范围、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）“表4”三级标准要求，氨氮、总磷、总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）标准。

（二）废气

验收监测期间，废气有组织排放监测结果表明：F01点位颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB 51/2672-2020）中高污染燃料禁燃区内标准；F02、F03、F04、F05、F10点位油烟排放浓度均符合《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）；F06、F08点位臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）“表2”标准；F07点位颗粒物及F09点位氯化氢的最高允许排放浓度及最高允许排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）“表2”二级标准；F11点位氨、硫化氢的排放量及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）“表2”标准；F09点位VOCs（以非甲烷总烃计）的最高允许排放浓度及最高允许排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）“表3”涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准。

验收监测期间，废气无组织排放监测结果表明：颗粒物的无组织排放监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）“表2”无组织排放标准；臭气浓度、氨、硫化氢的排放浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）“表1”二级新扩改建标准；VOCs（以非甲烷总烃计）的排放浓度符

合《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB 51/2377-2017）“表5”标准。

（三）噪声

验收监测期间，工业企业厂界环境噪声监测结果表明：该项目 N01~N04 监测点，昼间工业企业厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）“表 1” 3 类标准。

（四）污染物排放总量


本项目废水中 COD_{Cr}、NH₃-N、TP 的实际排放总量及废气有组织中 SO₂、NO_x、VOCs 的实际排放总量均符合环评给出的总量控制指标要求。

五、验收结论

成都圣恩生物科技股份有限公司年产 2.5 万吨天然呈味料及标准化复合调味料生产基地建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染的措施与批复的环境影响报告表一致，建设过程中未造成环境污染；验收监测期间，各项污染物监测结果均符合相应执行标准要求。固体废物得到妥善处置。建设单位未因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚。

综上，成都圣恩生物科技股份有限公司年产 2.5 万吨天然呈味料及标准化复合调味料生产基地建设项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收合格。

六、验收人员信息

验收负责人： 

验收组：



成都圣恩生物科技股份有限公司

二〇二一年十二月三日

